



Sabae Rotary Club

R | 第2650地区 2020-2021年度 鯖江ロータリークラブ

2020-21年度 国際ロータリーテーマ

2019-20年度 第2650地区スローガン



ロータリーは
機会の扉を開く

ロータリーの原点に戻る

誠意をもって語り合い、勇気をもって共に未来へ



鯖江ロータリークラブ会長方針

こころ一つに
手と手繋いで

会長 野中 敏昭

第2946回
10/2(金)

10月第1例会

点鐘:12:45

テーマ「プラスチックの雑学」

会員
卓話 窪田 健一 会員

第2947回
10/9(金)

10月第2例会

点鐘:12:45

テーマ「ミャンマーの紹介と日本へきて感じた事」

卓話 エイー ミヤットウー 米山奨学生
(ミャンマー女性)

第2948回
10/16(金)

クラブフォーラム

10/2(金)

第2946回
例会報告

4つのテスト

出席率72.2%

鯖江商工会議所 4階大ホール

- ① 真実かどうか
- ② みんなに公平か
- ③ 好意と友情を深めるか
- ④ みんなのためになるかどうか

開 会 点 鐘
四 つ の テ ス ト
ロ タ リ ー ソ ン グ
会 長 の 時 間
幹 事 報 告 等
プ ロ グ ラ ム
閉 会 点 鐘

ロータリーソング

奉仕の理想

歌はマスクの中でハミング程度に

本日のリモート出席者



瀧谷 えみ子 会員

会長の時間

野中 敏昭 会長

皆様こんにちは。昨日は、10月1日で中秋の名月でした。夜もお天気が満月が大変きれいに夜空に浮かんでおりました。今年10月31日も満月になります。1月に2度も満月になるのは珍しく『ブルームーン』とも呼ぶそうです。芭蕉の代表的な俳

句に、『名月や池をめぐりて夜もすがら』という句がございます。秋はとても空気が澄んでとても良い季節です。さて、ランニングをしていますと猛暑の夏でも青々と茂っている雑草の強さを感じます。しかし、絶対的に「雑草が強い」のではなく、相対的に「雑草は作物よりも強い」みたいです。しかし、雑草という植物は存在しません。ある植物が持っている優れた性質を、他の植物に人工的に導入する研究は多く行われています。遺伝子組換え植物もそうですし、種をかけあわせて雑種を作る研究も古くから行われています。

「生命力の強さ」と一口に言っても、いろいろあると思います。繁殖力を果樹などに取り入れる意味はあまりありません。良い実をつけさせるためには、余計な繁殖力(種子&果実をつける能力)は不要だからです。コメなどは品種改良が盛んで、耐寒性の強い品種の特性を他のコメに取り込ませたりする事も行われています。野草の持つ強さを、作物に応用する技術はすでに始まっています。確か、トマトは原生種と掛け合わせて甘さと病害虫に対する丈夫さを持つ品種を開発しているようです。

では、「草」と「花」は何を基準に分けているのでしょうか？ 花は草にもなりますし、木にもなります。花屋さんで売られている花は大体が草です。ヒマワリが「草」だと雑誌ののっていたので、疑問に思い調べてみました。一部の下等植物を除いて、殆どの植物は草か木です。茎が木質化するのが木、しないのが草です。ヒマワリは木ではないですね。一年で枯れますから…。バナナの木と言いますが、あれも本当は草です。あと余談ですが、木になる実は果物で、草になる実は野菜です。イチゴ、スイカ、メロンは草にできますので、実は野菜なのです。草花という言葉は、草と花をまとめて言っているのではなく、花を咲かせる草を言います。花は草にも咲きますが、木にも咲きますね。木に咲く花は草花とは言いません。なお、コケなど一部の下等植物を除いて、殆どの植物は花をつけます。それでは全ての草は草花かというところは言いませんね。草の中でも特にきれいな花を咲かせるものや、品種改良されて商品化されているものを草花と一般的には言っています。雑草の世界ではその生命力が強いものだけが生き残ってゆくので当然生命力がだんだん強くなって行きます。では、会社組

織の生命力を維持するために大事なことは何でしょうか？その要素として、8項目あります。

1. 外部と連携できる
2. 関係者に熱意を抱かせる
3. スキルの向上・維持ができる
4. 改善を続けられる
5. 価値を創造できる
6. 変化に対応できる
7. 課題解決ができる
8. 社内キーマンを尊重できる

すべての要素が高い企業は、当然ながら持続的に強みを発揮できるはずですが、それは社会において自社のプレゼンスを高め、組織としての寿命、すなわち組織の生命力維持につなげます。実際には上記の8項目の中で、一番重要なトップは、6. 変化に対応できるです。コロナ渦で今経済が変わろうとしています。恐竜は変化に対応できず滅びましたが、会社組織は生き物と同じです。未来永劫生き残る企業としてどうあれば良いか。これを考えました。

1. 環境に敏感である
2. 強い結束力と独自性がある
3. 寛大である(権力の分散化)
4. 資金調達で保守的である

数百年続く長寿の企業はこのような特徴があるとのこと。生き残る会社組織は、以下のことが大事だと考察いたします。

1. 学習能力と適応能力に優れた企業が生き残る
2. コミュニティと性格が明らかである
3. 企業の内外との建設的なコミュニケーションを築く能力がある
4. 保守的な資金調達がこれらを支える

会社組織が生きるためにはお金が必要なように、人間には血液が必要です。人間も、血液のみで生きていくわけではなく、何か目的や生きる意志があって活動しています。ロータリークラブが生き残っていくための血液は何か？どのような活動や在り方が必要か？

これから私たちが、考えていかなければならない重要な課題だと思います。昨日はコーヒーカップに月を浮かべ、おいしいコーヒーを飲みながらそのようなことを思い、考えた次第です。

会員卓話 窪田 健一 会員

テーマ 「プラスチックの雑学」



梅田 吉臣 プログラム委員長

今日は、窪田会員をお願いいたしました。第1例会は、結婚・誕生等のセレモニーがあり、卓話時間が少なくなってしまうので、会員卓話者になりたいと思います。11月6日と12月4日の会員卓話者がまだ見つかりませんので、どなたかご協力いただけますようお願いいたします。

卓話者 窪田 健一 会員
テーマ 「プラスチックの雑学」

皆さんはプラスチックの事をご存知と思います。このプラスチックが日本に入ってきた当時(1868年)は、歌にもあります♪アメリカ生まれのセルロイド♪で、熱可塑性という材料で、火を近づけると燃えてしまい、めがねの材料としても当時は使われていたもので、めがね材料倉庫がよく火事になったそうです。また、熱硬化性材料もあります。これは火を近づけても燃えません。灰皿・基板等に使用されて、ペークライト樹脂(1909年)アメリカで生まれ。特性は材料に熱を加えると硬くなるので、金型に入れて熱を加えて作ります。また、熱を加えると柔らかくなる熱可塑性は、原油(ナフサ)からできています。ナフサはガソリンを生成するときに出てくるもので、飛行機の燃料等として使われています。

成型方法は、射出成型機といって、金型を閉じて成形機のスクリーンで材料を混練し、溶けた状態で射出させ、(200k/cm²近くの圧力をかけます。金型を成型するときは300k/cm²近くの圧力をかけても壊れないような金型にします。)熱を加えて溶かした材料をスクリーンで押し込み、金型に入った材料が冷却されて出てきます。そしてまた、次と繰り返されてきますが、材料は1度使ったらもう使えないものではありませんので、何度でもクラッシュをかけてもう1度再生させる事も可能です。

まず、射出成型機は閉じた金型の空洞部分に、予め用意をした(170℃～350℃)材料を高い圧力で射出注入し冷却硬化後、金型を開いて製品を取り出す方法です。溶融樹脂・射出注入・冷却硬化・製品取り出しを繰り返すことで、作業の効率を高め大量生産が出来ます。使われている主な品物は、自動車・家電・OA機器・雑貨・容器等の身の回り品に多く使われています。特徴としては、精密製品を非常に安く早く大量に出来ますが、金型が非常に高価で、複雑な構造の物が多く生産され、今まで不可能と思われていた中空製品も多くあります。

また、年々省エネ・精密・性能等の要求を満たすために、努力をいたしております。成型機には油圧式と電動式、またハイブリッド式(油圧と電動の組み合わせ)があります。

押出成型機はスクリーンを回転させ、連続的にプラスチックを溶融し、溶融したプラスチックを押し出す事によって、フィルム・シート・パイプ・丸棒等の連続成型製品を成型します。押出成型機の先端に金型(ダイス)を付け、スクリーンから連続的に出てくる溶融したプラスチックの材料を金型に入れて押し出し機で成型し、冷却をしながらサイジングという金型に入れ、形を整え引き取り・巻き取り・切断等いたします。また、溶融工程は常時行っております。2次加工成型として、射出成型・ブロー成型・押し出し機から裁断したペレットが成型材料として使用されています。ペレットは、米を想像していただければ良いかと思えます。成型材料として使用していますが、プラスチック材料の使用量としては押出成型が一番多く使用されております。身の回りにあるものとしては、化繊の糸・釣り針・排水管・給水管・雨どい等に使われています。

特徴ある樹脂を多層にする事によって、違う用途が生まれております。ガソリンの供給パイプ等が、ガスバリアアップにより、軽量・サビない等の特徴により金属部品に代わって採用されています。

ブロー成型は、押出成型と同じようにスクリーンで連続的に溶融された材料を連続的に送り出しています。それを筒状に押し出して、圧力がいらぬ金型で挟み込み、中心部に空気を吹き込んで膨らませてする成型です。製品としては、薬品ボトル・ポリタンク・燃料タンク等があります。また、あらかじめ射出で射出成型プリフォーム(試験管の形)を作っておいて、この成型品を2度目の金型に入れ、溶融したものに高圧空気を吹き込んで作るストレッチブローが代表的な製品で、ペットボトル等があります。非常に薄くて丈夫で割れません。潰したつもりでも潰れていない強いものであります。耐熱温度は若干低いです。特徴は精密性はあまり有りませんが、複雑な製品を大量生産できます。ダイレクトブロー用の金型は、高価では有りません。射出成型機と同様に電動化されており、油圧式の成型機より生産性や管理性がしやすい事で、近年電動式が使用されています。

新型コロナウイルスの流行などで、消毒液や薬液の容器需要が多くなっております。また、板加工で真空成型・圧空成型があります。プラスチック板を熱してアルミや木製のオス又はメス金型の中に溶けた板材をのせて、真空で、又は圧空で成型して冷やし取り出すのを繰り返して出来ております。製品としては、豆腐の容器・玉子パック・カーブミラー等があります。

プラスチック製品については非常にたくさんありますので、皆さんも調べていただければ幸いです。



<p>結婚祝い</p> <p>酒井芳則会員・酒井雅憲会員 田村康夫会員・黒田敏夫会員 川上勝義会員・笹尾昌敬会員</p>	<p>誕生祝い</p> <p>木村明 会員 孝久治宏会員 梅田吉臣会員 松村竜也会員</p>	<p>勤続表彰</p> <p>小淵洋治会員 桑原重之会員 清水康弘会員</p>
---	---	--

幹事報告

瀧ヶ花 秀晃 幹事

- 9月30日(水)、鯖江高校就職模擬面接を開催しました。
- 11月第1例会よりネクタイ着用をお願いします。
- 例会終了後、10月定例理事会を開催します。

深見 泰和 会員

長い間日赤に入院し、手術の後先月末に退院してまいりました。会長さんをはじめ、クラブの方からお見舞いをいただきありがとうございます。また、長期間例会を欠席してしまい申し訳ありませんでした。今後はなるべく出席できるように努力いたします。

ここにBOA報告

- 窪田会員の卓話を楽しみに
- 田村先生の当選を祈念します
- 長く休ませていただきました。無事手術も終了し、これから極力出席します
- 誕生祝をいただいて
- 結婚祝いをいただいて
- 勤続表彰をいただいて
- 深見会員退院おめでとうございませす。一日も早い回復を8卓話させていただきます

1 野中 敏昭 会員	1 小淵 洋治 会員	17 吉田 俊博 会員
2 大橋 良史 会員	1 齋藤多久馬 会員	8 窪田 健一 会員
3 深見 泰和 会員	15 酒井 芳則 会員	1 大島 恒彦 会員
14 木村 明 会員	15 酒井 雅憲 会員	1 岡本 圭子 会員
14 梅田 吉臣 会員	15 笹尾 昌敬 会員	
14 孝久 治宏 会員		
6 桑原 重之 会員		
6 小淵 洋治 会員		
6 清水 康弘 会員		

日本事務局からのお知らせ
2020年10月のレートは、1ドル=105円です
(10月レート適用は、10月1日(木)以降に弊局口座へ着金対象)